

Garant**Fraise à fileter GARANT Master TM, TiAlN, NPT: 3/8-18****Données de commande**

N° commande	139729 3/8-18
GTIN	4062406058173
Classe d'article	11D

Description**Exécution:**

Fraise à fileter en carbure monobloc **avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes**. Le **pas de denture différentiel** permet d'assurer un **fonctionnement très silencieux** et une **longue durée de vie de l'outil**.

Nouvelle géométrie universelle et revêtement hautes performances pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- **Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.**
- **Arêtes de coupe plus nombreuses.**
- **Nouveau revêtement pour une résistance à l'usure optimale.**
- **Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.**

Utilisation:

Pour filetage gaz **conique (NPT)**, suivant ANSI B1.20.1, pour filetages avec produit d'étanchéité.

Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA

Type **HB**: commander avec **139729 + 129100 HB**

Type **HE**: commander avec **139729 + 129100 HE**

Description technique

Filets au pouce	18
Pas de filetage	1,411 mm
Long. queue L _s	45 mm
Filetage Ø	17,06 mm
Nombre de goujures	6

Ø queue D_s	12 mm
Longueur totale L	82 mm
Nombre de dents Z	6
Avance f_z dans l'acier < 750 N/mm ²	0,11 mm
Longueur de coupe L_c	13,38 mm
Taille de filetage	3/8-18 NPT
Ø nom. D_c	11,11 mm
Série	Master TM
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	NPT
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	ANSI B 1.20.1
Rapport conique	1:16
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	oui
Utilisation avec le type d'alésage	Trou borgne
Utilisation avec le type d'alésage	Trou débouchant
Pas des arêtes de coupe	Différent
Sens de la coupe	à droite
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Type de produit	Fraise à fileter

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	Adapté	220 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	220 m/min	N

Alu > 10% Si	Adapté	180 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	Adapté	140 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	Adapté	130 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	Adapté	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	Adapté	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	Adapté	80 m/min	P
Acier < 50 HRC	moyennement adaptée	45 m/min	H
TOOLOX 33	Adapté	85 m/min	H
TOOLOX 44	Adapté	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	Adapté	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	Adapté	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	Adapté	50 m/min	S
Fonte GG(G)	Adapté	120 m/min	K
CuZn	Adapté	200 m/min	N
Uni	Adapté		
av. arrosage max.	Adapté		
av. arrosage min.	Adapté		
Air	Adapté		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB

Rectification de queue Type HE

129100 HE