

Garant**Fraise à fileter carbure monobloc avec chanfreinage GARANT Master TM 2xD, TiAIN, UNC: 5/16-18****Données de commande**

| | |
|------------------|----------------|
| N° commande | 139723 5/16-18 |
| GTIN | 4062406058210 |
| Classe d'article | 11D |

Description**Exécution:**

Fraise à fileter en carbure monobloc **avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes**. Le **pas de denture différentiel** permet d'assurer un **fonctionnement très silencieux** et une **longue durée de vie de l'outil**.

Nouvelle géométrie universelle et **revêtement hautes performances** pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- **Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.**
- **Arêtes de coupe plus nombreuses.**
- **Nouveau revêtement pour une résistance à l'usure optimale.**
- **Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.**

Avantage(s):

Arête de coupe pour la réalisation de chanfreins à 90° et de filetages en une seule passe.

Utilisation:

Pour **filetages à pas gros standard UNC ASME-B1.1**.

Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA

Type **HB**: commander avec **139723 + 129100 HB**

Type **HE**: commander avec **139723 + 129100 HE**

Type de filetage: UNC

Type de filetage: UNC-LH

Nombre de dents Z: 4

Filets au pouce: 18

Ø nom. D_c: 6,1 mm

Longueur de coupe L_c: 16,18 mm

Long. queue L_s: 40 mm

Longueur totale L: 75 mm

Ø queue D_s: 10 mm

Description technique

| | |
|--|--|
| Ø queue D _s | 10 mm |
| Filets au pouce | 18 |
| Type de filetage | UNC |
| Type de filetage | UNC-LH |
| Pas de filetage | 1,411 mm |
| Filetage Ø | 7,94 mm |
| Longueur totale L | 75 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Nombre de goujures | 4 |
| Long. queue L _s | 40 mm |
| Longueur de coupe L _c | 16,18 mm |
| Avance f _z dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,06 mm |
| Taille de filetage | 5/16-18 UNC |
| Ø nom. D _c | 6,1 mm |
| Valeur programmée pour chanfreinage L ₁ | 17,35 mm |
| Ø collet D ₁ | 8,5 mm |
| Série | Master TM |
| Revêtement | TiAlN |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | oui |
| Sens de la coupe | à droite |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous borgnes |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous débouchants |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |

| | |
|-------------------------------------|------------------|
| Angle de chanfreinage | 90 degré |
| Tolérance de queue | h6 |
| Bague de couleur | Vert |
| Utilisation à l'intérieur/extérieur | Intérieur |
| Type de produit | Fraise à fileter |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | Adapté | 220 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 220 m/min | N |
| Alu > 10% Si | Adapté | 180 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | Adapté | 140 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | Adapté | 130 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | Adapté | 120 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | Adapté | 90 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | Adapté | 80 m/min | P |
| Acier < 50 HRC | moyennement adaptée | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | Adapté | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | Adapté | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | Adapté | 82 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | Adapté | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | Adapté | 50 m/min | S |
| Fonte GG(G) | Adapté | 120 m/min | K |
| CuZn | Adapté | 200 m/min | N |
| Uni | Adapté | | |
| av. arrosage max. | Adapté | | |
| av. arrosage min. | Adapté | | |
| Air | Adapté | | |

Services

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |
| Rectification de queue Type HE | 129100 HE |