

Garant
Foret hélicoïdal HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 10,8mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 114620 10,8 |
| GTIN | 4045197023926 |
| Classe d'article | 11B |

Description
Exécution:

Dimensions similaires à DIN 338.

Queue suivant DIN 1835A.

Foret hélicoïdal HPC hautes performances pour les matériaux fortement alliés et d'une grande dureté. Particulièrement robuste grâce à une **âme renforcée et un profil de goujure parabolique**. Amincissement avec correction d'angle de serrage. Concentricité précise pour un perçage exact.

Avec amincissement type S.

Recommandation(s):
Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Description technique

| | |
|--|------------|
| Ø nom. D_c | 10,8 mm |
| Avance f dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,11 mm/tr |
| Longueur des goujures L_c | 94 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Tolérance Ø nominal | h8 |
| Ø queue D_s | 12 mm |
| Longueur totale L | 151 mm |
| Norme | DIN 338 |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 | 77,8 mm |

| | |
|-------------------|--------------------|
| Angle de pointe | 130 degré |
| Queue | DIN 1835 A avec h6 |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | HSS E PM |
| Angle d'hélice | 38 degré |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Vert |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | moyennement adaptée | 80 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 70 m/min | N |
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | 60 m/min | N |
| Acier < 750 N/mm ² | moyennement adaptée | 50 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 25 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 14 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | moyennement adaptée | 12 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 50 m/min | K |
| CuZn | moyennement adaptée | 60 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |

