

Garant**CNMG 120416, Nuance: HB7210-1**

Données de commande

N° commande	250162 HB7210-1
GTIN	4062406058920
Classe d'article	21G

Description

CNMG 120416 HB7210-1 Nuance: HB7210-1

Brise-copeaux: GM

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,4 - 6,5 mmAvance f : 0,3 - 0,7 mm/trVitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 450 m/min

Description technique

Classement finition/ébauche	Ebauche
Rayon d'angle	1,6 mm
Prof. coupe a_p	0,4 - 6,5 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 450 m/min
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Type d'outils	Carbure

Brise-copeaux	GM
Nuance	HB7210-1
Application principale	K
Avance f	0,3 - 0,7 mm/tr
Revêtement	TiCN
Code ISO plaquette	CNMG 120416
Nombre de changements/dents	4
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage