Garant

CNMG 160612, Nuance: HB7210-1

Données de commande

N° commande	250336 HB7210-1
GTIN	4062406058975
Classe d'article	21G

Description

CNMG 160612 HB7210-1 Nuance: HB7210-1
Brise-copeaux: GG
Prof. coupe a_p: 0,4 - 6,5 mm
Avance f: 0,32 - 0,8 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 450 m/min

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 450 m/min
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Rayon d'angle	1,2 mm
Brise-copeaux	GG
Avance f	0,32 - 0,8 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,4 - 6,5 mm
Nuance	HB7210-1

Type d'outils	Carbure
Application principale	K
Classement finition/ébauche	Finition
Revêtement	TiCN
Code ISO plaquette	CNMG 160612
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour tournage