

Garant**DNMG 110404, Nuance: HB7210-1**

Données de commande

N° commande	250752 HB7210-1
GTIN	4062406058999
Classe d'article	21G

Description

DNMG 110404 HB7210-1 Nuance: HB7210-1

Brise-copeaux: GM

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,4 - 6,5 mmAvance f : 0,3 - 0,7 mm/trVitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 450 m/min

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 450 m/min
Brise-copeaux	GM
Avance f	0,3 - 0,7 mm/tr
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Rayon d'angle	0,4 mm
Nuance	HB7210-1

Application principale	K
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Prof. coupe a_p	0,4 - 6,5 mm
Type d'outils	Carbure
Revêtement	TiCN
Code ISO plaquette	DNMG 110404
Nombre de changements/dents	4
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage