Garant

DNMG 110408, Nuance: HB7210-1

Données de commande

N° commande	250754 HB7210-1
GTIN	4062406059002
Classe d'article	21G

Description

DNMG 110408 HB7210-1 Nuance: HB7210-1
Brise-copeaux: GM
Tolérance: M
Prof. coupe a_p: 0,4 - 6,5 mm
Avance f: 0,3 - 0,7 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 450 m/min

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 450 m/min
Nuance	HB7210-1
Prof. coupe a_p	0,4 - 6,5 mm
Type d'outils	Carbure
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Condition de coupe	Légèrement intermittente

Rayon d'angle	0,8 mm
Brise-copeaux	GM
Application principale	K
Avance f	0,3 - 0,7 mm/tr
Revêtement	TiCN
Code ISO plaquette	DNMG 110408
Nombre de changements/dents	4
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage