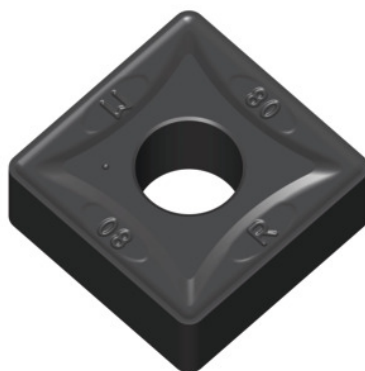


Garant
SNMG 150612, Nuance: HB7210-1


Données de commande

N° commande	251330 HB7210-1
GTIN	4062406059095
Classe d'article	21G

Description

SNMG 150612 HB7210-1 Rayon d'angle: 1,2 mm
 Nuance: HB7210-1
 Brise-copeaux: GG
 Prof. coupe a_p : 0,4 - 6,5 mm
 Avance f : 0,32 - 0,8 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 450 m/min

Description technique

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 450 m/min
Prof. coupe a_p	0,4 - 6,5 mm
Rayon d'angle	1,2 mm
Type d'outils	Carbure
Nuance	HB7210-1
Classement finition/ébauche	Ebauche

Avance f	0,32 - 0,8 mm/tr
Application principale	K
Brise-copeaux	GG
Revêtement	TiCN
Code ISO plaquette	SNMG 150612
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage