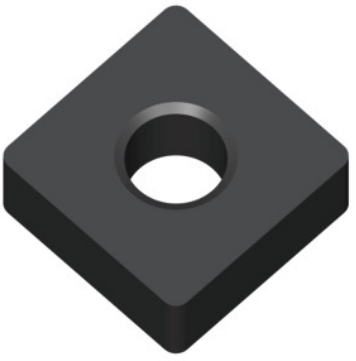
Garant

SNMA 120412, Nuance: HB7210-1



Données de commande

N° commande	251228 HB7210-1
GTIN	4062406059071
Classe d'article	21G

Description

SNMA 120412 HB7210-1 Rayon d'angle: 1,2 mm
Nuance: HB7210-1
Prof. coupe a_p: 0,4 - 6,5 mm
Avance f: 0,3 - 0,7 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 450 m/min

Description technique

Application principale	K
Type d'outils	Carbure
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Prof. coupe a_p	0,4 - 6,5 mm
Rayon d'angle	1,2 mm
Nuance	HB7210-1

Avance f	0,3 - 0,7 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 450 m/min
Revêtement	TiCN
Code ISO plaquette	SNMA 120412
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage