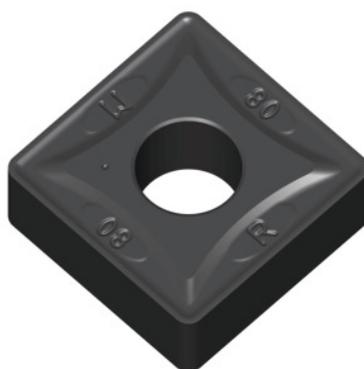


Garant**SNMG 190616, Nuance: HB7210-1**

Données de commande

N° commande	251336 HB7210-1
GTIN	4062406059101
Classe d'article	21G

Description

SNMG 190616 HB7210-1 Rayon d'angle: 1,6 mm
Nuance: HB7210-1
Brise-copeaux: GG
Prof. coupe a_p : 0,4 - 6,5 mm
Avance f : 0,32 - 0,8 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 450 m/min

Description technique

Prof. coupe a_p	0,4 - 6,5 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Avance f	0,32 - 0,8 mm/tr
Application principale	K
Nuance	HB7210-1
Classement finition/ébauche	Ebauche
Brise-copeaux	GG

Rayon d'angle	1,6 mm
Type d'outils	Carbure
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 450 m/min
Revêtement	TiCN
Code ISO plaquette	SNMG 190616
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage