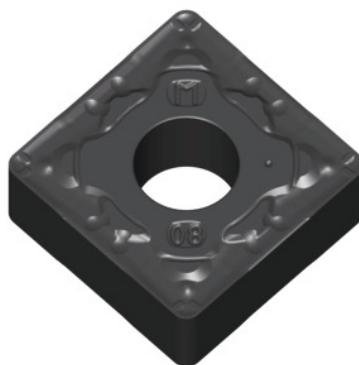


Garant**SNMG 120412, Nuance: HB7210-1**

Données de commande

N° commande	251226 HB7210-1
GTIN	4062406059064
Classe d'article	21G

Description

SNMG 120412 HB7210-1 Rayon d'angle: 1,2 mm
Nuance: HB7210-1
Brise-copeaux: GM
Prof. coupe a_p : 0,4 - 6,5 mm
Avance f : 0,3 - 0,7 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 450 m/min

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 450 m/min
Type d'outils	Carbure
Avance f	0,3 - 0,7 mm/tr
Rayon d'angle	1,2 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	GM

Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Prof. coupe a_p	0,4 - 6,5 mm
Nuance	HB7210-1
Application principale	K
Revêtement	TiCN
Code ISO plaquette	SNMG 120412
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage