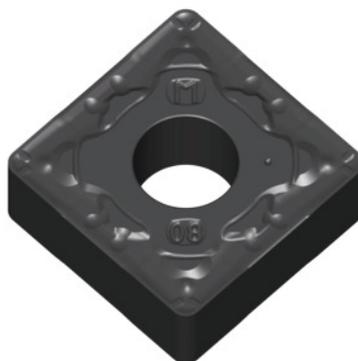


**Garant****SNMG 120412, Nuance: HB7210-1**

## Données de commande

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| N° commande      | 251226 HB7210-1 |
| GTIN             | 4062406059064   |
| Classe d'article | 21G             |

## Description

SNMG 120412 HB7210-1 Rayon d'angle: 1,2 mm  
Nuance: HB7210-1  
Brise-copeaux: GM  
Prof. coupe  $a_p$ : 0,4 - 6,5 mm  
Avance  $f$ : 0,3 - 0,7 mm/tr  
Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 100 - 450 m/min

## Description technique

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Vitesse de coupe $v_c$ Application principale | 100 - 450 m/min          |
| Type d'outils                                 | Carbure                  |
| Avance $f$                                    | 0,3 - 0,7 mm/tr          |
| Rayon d'angle                                 | 1,2 mm                   |
| Condition de coupe                            | Légèrement intermittente |
| Brise-copeaux                                 | GM                       |

|                             |                         |
|-----------------------------|-------------------------|
| Classement finition/ébauche | Ebauche-Finition        |
| Prof. coupe $a_p$           | 0,4 - 6,5 mm            |
| Nuance                      | HB7210-1                |
| Application principale      | K                       |
| Revêtement                  | TiCN                    |
| Code ISO plaquette          | SNMG 120412             |
| Nombre de changements/dents | 8                       |
| Type de produit             | Plaquette pour tournage |