

Garant**WNMA 080408, Nuance: HB7210-1**

Données de commande

N° commande	252076 HB7210-1
GTIN	4062406059170
Classe d'article	21G

Description

WNMA 080408 HB7210-1 Nuance: HB7210-1

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,4 - 6,5 mm

Avance f: 0,3 - 0,7 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 450 m/min

Description technique

Avance f	0,3 - 0,7 mm/tr
Rayon d'angle	0,8 mm
Prof. coupe a_p	0,4 - 6,5 mm
Application principale	K
Type d'outils	Carbure
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Nuance	HB7210-1
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 450 m/min

Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Revêtement	TiCN
Code ISO plaquette	WNMA 080408
Nombre de changements/dents	6
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage