

Garant**WNMG 080412, Nuance: HB7210-1**

Données de commande

N° commande	252072 HB7210-1
GTIN	4062406059163
Classe d'article	21G

Description

WNMG 080412 HB7210-1 Nuance: HB7210-1

Brise-copeaux: GM

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,4 - 6,5 mm

Avance f: 0,3 - 0,7 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 450 m/min

Description technique

Application principale	K
Rayon d'angle	1,2 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Classement finition/ébauche	Ebauche
Nuance	HB7210-1
Type d'outils	Carbure
Prof. coupe a_p	0,4 - 6,5 mm

Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 450 m/min
Brise-copeaux	GM
Avance f	0,3 - 0,7 mm/tr
Revêtement	TiCN
Code ISO plaquette	WNMG 080412
Nombre de changements/dents	6
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage