

Garant**DC. T 070202, Nuance: HB7210-1**

Données de commande

N° commande	260449 HB7210-1
GTIN	4062406059231
Classe d'article	21G

Description technique

Condition de coupe	Continue
Prof. coupe a_p	0,2 - 2,5 mm
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 450 m/min
Nuance	HB7210-1
Type d'outils	Carbure
Application principale	K
Brise-copeaux	GM
Rayon d'angle	0,2 mm
Avance f	0,1 - 0,25 mm/tr
Revêtement	TiCN

Code ISO plaquette	DCMT 070202
Nombre de changements/dents	2
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage