


VNMG 160404, Nuance: CA025P

Données de commande

N° commande	251752 CA025P
GTIN	4960664857715
Classe d'article	25E

Description technique

Nuance	CA025P
Type d'outils	Carbure
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Vitesse de coupe v_c Application principale	105 - 435 m/min
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Avance f	0,13 - 0,4 mm/tr
Rayon d'angle	0,4 mm
Brise-copeaux	PQ
Application principale	P
Prof. coupe a_p	0,2 - 2,5 mm
Revêtement	CVD
Code ISO plaquette	VNMG 160404

Nombre de changements/dents

4

Type de produit

Plaquette pour tournage