

**WNMG 080404, Nuance: CA025P****Données de commande**

N° commande	252012 CA025P
GTIN	4960664865802
Classe d'article	25E

**Description technique**

Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	70 - 420 m/min
Nuance	CA025P
Avance $f$	0,07 - 0,3 mm/tr
Rayon d'angle	0,4 mm
Type d'outils	Carbure
Prof. coupe $a_p$	0,5 - 2 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	HQ
Application principale	P
Revêtement	CVD
Code ISO plaquette	WNMG 080404

Nombre de changements/dents	6
Type de produit	Plaquette pour tournage