


DNMG 150608, Nuance: PR005S

Données de commande

N° commande	250797 PR005S
GTIN	4960664836604
Classe d'article	25E

Description

DNMG 150608 PR005S Nuance: PR005S
 Brise-copeaux: MU
 Prof. coupe a_p : 0,5 - 3,5 mm
 Avance f: 0,05 - 0,15 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 30 - 90 m/min

Description technique

Type d'outils	Carbure
Rayon d'angle	0,8 mm
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Nuance	PR005S
Avance f	0,05 - 0,15 mm/tr
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	MU

Vitesse de coupe v_c Application principale	30 - 90 m/min
Prof. coupe a_p	0,5 - 3,5 mm
Application principale	S
Revêtement	Megacoat Hard
Code ISO plaquette	DNMG 150608
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour tournage