


DNMG 150608, Nuance: PR015S

Données de commande

N° commande	250797 PR015S
GTIN	4960664837366
Classe d'article	25E

Description

DNMG 150608 PR015S Nuance: PR015S

Brise-copeaux: MU

Prof. coupe a_p : 0,5 - 3,5 mm

Avance f: 0,05 - 0,18 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 25 - 70 m/min

Description technique

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Rayon d'angle	0,8 mm
Type d'outils	Carbure
Nuance	PR015S
Application principale	S
Vitesse de coupe v_c Application principale	25 - 70 m/min
Brise-copeaux	MU

Avance f	0,05 - 0,18 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,5 - 3,5 mm
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Revêtement	Megacoat Hard
Code ISO plaquette	DNMG 150608
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour tournage