


TNMG 160404, Nuance: PR015S

Données de commande

N° commande	251582 PR015S
GTIN	4960664837502
Classe d'article	25E

Description technique

Nuance	PR015S
Prof. coupe a_p	0,5 - 3,5 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	25 - 70 m/min
Classement finition/ébauche	Ebauche
Application principale	S
Avance f	0,05 - 0,18 mm/tr
Rayon d'angle	0,4 mm
Type d'outils	Carbure
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	MU
Revêtement	Megacoat Hard
Code ISO plaquette	TNMG 160404

Nombre de changements/dents	6
Type de produit	Plaquette pour tournage