


TNMG 160408, Nuance: PR005S

Données de commande

N° commande	251583 PR005S
GTIN	4960664836758
Classe d'article	25E

Description

TNMG 160408 PR005S Nuance: PR005S

Brise-copeaux: MU

Prof. coupe a_p : 0,5 - 3,5 mm

Avance f: 0,05 - 0,15 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 30 - 90 m/min

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	30 - 90 m/min
Prof. coupe a_p	0,5 - 3,5 mm
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Avance f	0,05 - 0,15 mm/tr
Rayon d'angle	0,8 mm
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	MU

Nuance	PR005S
Application principale	S
Revêtement	Megacoat Hard
Code ISO plaquette	TNMG 160408
Nombre de changements/dents	6
Type de produit	Plaquette pour tournage