

**TNMG 160404, Nuance: PR005S****Données de commande**

N° commande	251582 PR005S
GTIN	4960664836741
Classe d'article	25E

**Description technique**

Rayon d'angle	0,4 mm
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	30 - 90 m/min
Application principale	S
Type d'outils	Carbure
Condition de coupe	Continue
Prof. coupe $a_p$	0,5 - 3,5 mm
Avance $f$	0,05 - 0,15 mm/tr
Nuance	PR005S
Brise-copeaux	MU
Revêtement	Megacoat Hard
Code ISO plaquette	TNMG 160404

Nombre de changements/dents

6

Type de produit

Plaquette pour tournage