


TNMG 160408, Nuance: PR015S

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 251583 PR015S |
| GTIN | 4960664837519 |
| Classe d'article | 25E |

Description

TNMG 160408 PR015S Nuance: PR015S

Brise-copeaux: MU

Prof. coupe a_p : 0,5 - 3,5 mm

Avance f: 0,05 - 0,18 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 25 - 70 m/min

Description technique

| | |
|---|--------------------------|
| Type d'outils | Carbure |
| Nuance | PR015S |
| Prof. coupe a_p | 0,5 - 3,5 mm |
| Rayon d'angle | 0,8 mm |
| Vitesse de coupe v_c Application principale | 25 - 70 m/min |
| Avance f | 0,05 - 0,18 mm/tr |
| Condition de coupe | Légèrement intermittente |
| Application principale | S |

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Classement finition/ébauche | Ebauche |
| Brise-copeaux | MU |
| Revêtement | Megacoat Hard |
| Code ISO plaquette | TNMG 160408 |
| Nombre de changements/dents | 6 |
| Type de produit | Plaquette pour tournage |