


VNMG 160404, Nuance: PR015S

Données de commande

N° commande	251822 PR015S
GTIN	4960664837571
Classe d'article	25E

Description technique

Brise-copeaux	MU
Avance f	0,05 - 0,18 mm/tr
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Vitesse de coupe v_c Application principale	25 - 70 m/min
Type d'outils	Carbure
Nuance	PR015S
Application principale	S
Rayon d'angle	0,4 mm
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Prof. coupe a_p	0,5 - 4 mm
Revêtement	Megacoat Hard
Code ISO plaquette	VNMG 160404

Nombre de changements/dents

4

Type de produit

Plaquette pour tournage