


VNMG 160408, Nuance: PR015S

Données de commande

N° commande	251754 PR015S
GTIN	4960664837533
Classe d'article	25E

Description

VNMG 160408 PR015S Nuance: PR015S

Brise-copeaux: MQ

Prof. coupe a_p : 0,2 - 1,5 mm

Avance f: 0,05 - 0,18 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 25 - 70 m/min

Description technique

Avance f	0,05 - 0,18 mm/tr
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Application principale	S
Vitesse de coupe v_c Application principale	25 - 70 m/min
Brise-copeaux	MQ
Rayon d'angle	0,8 mm

Nuance	PR015S
Type d'outils	Carbure
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Revêtement	Megacoat Hard
Code ISO plaquette	VNMG 160408
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour tournage