


WNMG 080404, Nuance: PR015S

Données de commande

N° commande	252012 PR015S
GTIN	4960664837595
Classe d'article	25E

Description technique

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Avance f	0,05 - 0,18 mm/tr
Type d'outils	Carbure
Classement finition/ébauche	Finition
Vitesse de coupe v_c Application principale	25 - 70 m/min
Application principale	S
Nuance	PR015S
Brise-copeaux	MQ
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Rayon d'angle	0,4 mm
Revêtement	Megacoat Hard
Code ISO plaquette	WNMG 080404

Nombre de changements/dents	6
Type de produit	Plaquette pour tournage