


VNMG 160408, Nuance: PR005S

Données de commande

N° commande	251754 PR005S
GTIN	4960664836772
Classe d'article	25E

Description

VNMG 160408 PR005S Nuance: PR005S

Brise-copeaux: MQ

Prof. coupe a_p : 0,2 - 1,5 mm

Avance f: 0,03 - 0,12 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 30 - 90 m/min

Description technique

Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Type d'outils	Carbure
Avance f	0,03 - 0,12 mm/tr
Nuance	PR005S
Application principale	S

Vitesse de coupe v_c Application principale	30 - 90 m/min
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	MQ
Revêtement	Megacoat Hard
Code ISO plaquette	VNMG 160408
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour tournage