

**VNMG 160404, Nuance: PR015S****Données de commande**

N° commande	251752 PR015S
GTIN	4960664837526
Classe d'article	25E

Description technique

Type d'outils	Carbure
Avance f	0,05 - 0,18 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	25 - 70 m/min
Rayon d'angle	0,4 mm
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Nuance	PR015S
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Brise-copeaux	MQ
Application principale	S
Revêtement	Megacoat Hard
Code ISO plaquette	VNMG 160404

Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour tournage