

**VNMG 160404, Nuance: PR005S****Données de commande**

N° commande	251822 PR005S
GTIN	4960664836819
Classe d'article	25E

**Description technique**

Nuance	PR005S
Rayon d'angle	0,4 mm
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Avance f	0,05 - 0,15 mm/tr
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	30 - 90 m/min
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	MU
Application principale	S
Prof. coupe $a_p$	0,5 - 4 mm
Type d'outils	Carbure
Revêtement	Megacoat Hard
Code ISO plaquette	VNMG 160404

Nombre de changements/dents

4

Type de produit

Plaquette pour tournage