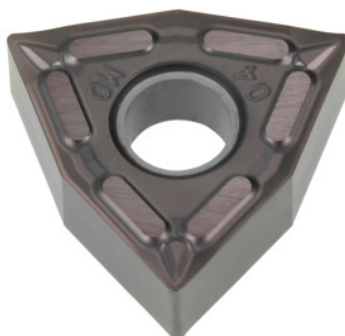


**WNMG 080408, Nuance: PR015S****Données de commande**

N° commande	252014 PR015S
GTIN	4960664837601
Classe d'article	25E

Description

WNMG 080408 PR015S Nuance: PR015S

Brise-copeaux: MQ

Prof. coupe a_p : 0,2 - 1,5 mm

Avance f: 0,05 - 0,18 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 25 - 70 m/min

Description technique

Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	25 - 70 m/min
Brise-copeaux	MQ
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Rayon d'angle	0,8 mm
Avance f	0,05 - 0,18 mm/tr
Application principale	S
Type d'outils	Carbure

Nuance	PR015S
Classement finition/ébauche	Finition
Revêtement	Megacoat Hard
Code ISO plaquette	WNMG 080408
Nombre de changements/dents	6
Type de produit	Plaquette pour tournage