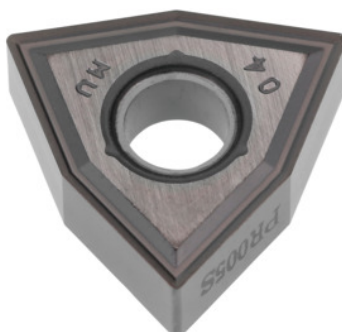



WN.G 080408, Nuance: PR005S


Données de commande

N° commande	252114 PR005S
GTIN	4960664836895
Classe d'article	25E

Description

WN.G 080408 PR005S Nuance: PR005S

Brise-copeaux: MU

Tolérance: M

 Prof. coupe a_p : 0,5 - 3,5 mm

Avance f: 0,05 - 0,15 mm/tr

 Vitesse de coupe v_c Application principale: 30 - 90 m/min

Description technique

Classement finition/ébauche	Ebauche
Application principale	S
Rayon d'angle	0,8 mm
Type d'outils	Carbure
Avance f	0,05 - 0,15 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	30 - 90 m/min
Condition de coupe	Continue

Prof. coupe a_p	0,5 - 3,5 mm
Nuance	PR005S
Brise-copeaux	MU
Revêtement	Megacoat Hard
Code ISO plaquette	WNMG 080408
Nombre de changements/dents	6
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage