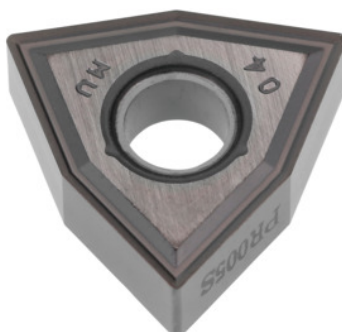



WN.G 080404, Nuance: PR015S


Données de commande

N° commande	252112 PR015S
GTIN	4960664837649
Classe d'article	25E

Description technique

Application principale	S
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	MU
Avance f	0,05 - 0,18 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	25 - 70 m/min
Prof. coupe a_p	0,5 - 3,5 mm
Nuance	PR015S
Classement finition/ébauche	Ebauche
Rayon d'angle	0,4 mm
Type d'outils	Carbure
Revêtement	Megacoat Hard
Code ISO plaquette	WNMG 080404

Nombre de changements/dents	6
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage