

**TNMG 160404, Nuance: PR015S****Données de commande**

N° commande	251472 PR015S
GTIN	4960664837458
Classe d'article	25E

Description technique

Avance f	0,05 - 0,18 mm/tr
Nuance	PR015S
Type d'outils	Carbure
Application principale	S
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Brise-copeaux	MQ
Classement finition/ébauche	Finition
Vitesse de coupe v_c Application principale	25 - 70 m/min
Rayon d'angle	0,4 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Revêtement	Megacoat Hard
Code ISO plaquette	TNMG 160404
Nombre de changements/dents	6

Type de produit

Plaquette pour tournage