

**TNMG 160404, Nuance: PR005S****Données de commande**

N° commande	251472 PR005S
GTIN	4960664836697
Classe d'article	25E

**Description technique**

Prof. coupe $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Avance $f$	0,03 - 0,25 mm/tr
Condition de coupe	Continue
Rayon d'angle	0,4 mm
Nuance	PR005S
Type d'outils	Carbure
Classement finition/ébauche	Finition
Brise-copeaux	MQ
Application principale	S
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	30 - 90 m/min
Revêtement	Megacoat Hard
Code ISO plaquette	TNMG 160404
Nombre de changements/dents	6

Type de produit

Plaquette pour tournage