

Garant
HiPer-Drill, élément de base, 5xD, Ø DC: 41mm

Données de commande

N° commande	231610 41
GTIN	4062406641474
Classe d'article	21S

Description
Exécution:

- **Avances et performances maximales grâce à des géométries et des matériaux définis de manière optimale.**
- **Positionnement précis de la plaquette de coupe grâce à une assise de plaquette prismatique et un serrage plus sûr grâce à l'alésage central.**
- **Grande précision de concentricité à l'état monté. (Pour alésages jusqu'à la précision IT9)**
- **Queue permettant une stabilité maximale lors du montage.**

Utilisation:

Utilisation en position fixe ou rotative. Pour alésages jusqu'à la précision IT9.

Remarque(s):

La vis de serrage doit être remplacée tous les cinq changements de lame de perçage.

Autres dimensions jusqu'à Ø 50,99 mm disponibles sur demande.

Pour une concentricité optimale, serrer dans un mandrin expansible hydraulique (p. ex. 302026 réf. 20).

Toujours serrer le foret aussi court que possible pour une stabilité optimale.

Description technique

Vis de serrage	231999 25IP
Plage Ø D _c	41 - 42,99 mm
Long. queue L _s	70 mm
Ø queue D _s	40 mm
Long. utile L ₁	215 mm
Série	HiPer-Drill

Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	343 mm
Exécution	5×D
Queue	ISO 9766
Application de perçage	Sortie de perçage en biais
Application de perçage	Pré-perçage en oblique sous condition
Application de perçage	Perçage transversal
Application de perçage	Perçage de paquets
Arrosage interne	oui
Type de produit	Forets à plaquettes

Accessoires

Lame 8 mm, avec aimant et porte-embouts 1/4 pouce Longueur totale 50 mm	659874 50
Tournevis dynamométrique avec vernier, porte-lames Couple maximal 1600 cNm	659906 1600
Vis Torx Plus® Taille empreinte 25IP	231999 25IP
Tournevis dynamométrique avec vernier, porte-lames Couple maximal 1600 cNm	659957 1600