

# Foret HPC carbure monobloc Diabolo, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAIN, Ø DC h7: 6,7 mm



### Données de commande

N° commande	122651 6,7
GTIN	4062406065522
Classe d'article	11E

## **Description**

#### **Exécution:**

Ame renforcée et amincissement spécial et donc arête de coupe transversale de grande précision de centrage. Grâce aux arêtes principales convexes et un chanfrein bien défini, le foret offre une grande stabilité et une charge admissible maximale.

**Revêtement multi-nanocouche spécial** pour le perçage dans les aciers trempés. **Remarque(s):** 

Longueur des goujures  $L_C = L_2 + 1.5 \times D_C$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB:** commander avec **122642** / **122652**.

Type **HE:** commander avec **122641** / **122651** + **129100HE**.

Norme: DIN 6537

Tolérance Ø nominal: h7 Nombre de dents Z: 2 Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée L<sub>2</sub>: 43 mm

Longueur totale L: 91 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 8 mm

Avance f dans l'acier < 60 HRC: 0,08 mm/tr

# **Description technique**

Avance f dans l'acier < 60 HRC	0,08 mm/tr
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	53 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Longueur totale L	91 mm

Ø nom. D <sub>c</sub>	6,7 mm		
Nombre de dents Z	2		
Ø queue D <sub>s</sub>	8 mm		
Norme	DIN 6537		
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	43 mm		
Série	Diabolo		
Revêtement	TiAIN		
Type d'outils	Carbure monobloc		
	6×D		
Туре	Н		
Angle de pointe	140 degré		
Queue	DIN 6535 HA avec h6		
Arrosage interne	Oui, à 25 bar		
Méthode d'usinage	HPC		
Semi-Standard	oui		
Bague de couleur	Rouge		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

## Données utilisateur

	Adéquation	$\mathbf{V}_{c}$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	120 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	85 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	Р
Acier < 55 HRC	adaptée	28 m/min	Н
Acier < 60 HRC	adaptée	16 m/min	Н
Acier < 65 HRC	adaptée	14 m/min	Н
Acier < 67 HRC	adaptée	10 m/min	Н



TOOLOX 33	adaptée	30 m/min	Н
TOOLOX 44	adaptée	28 m/min	Н
HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	adaptée	28 m/min	Н
Fonte GG(G)	adaptée	70 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air Services	adaptée		

Rectification de queue Type HE

129100 HE