

**Garant****Fraise à chanfreiner de précision, longue, avec 3 méplats 90°, TiAlN, Ø ext. Dc: 20,5mm****Données de commande**

N° commande	150376 20,5
GTIN	4062406066031
Classe d'article	11M

**Description****Exécution:**

**Toutes les fraises ont 3 dents**, à dépouille radiale. Les goujures sont rectifiées dans la masse. Fraises à chanfreiner de précision, fabriquées selon des tolérances plus strictes que celles prescrites par la norme DIN 335-C, **à longue queue cylindrique**.

<strong>Géométrie spéciale à pas hautement différentiel</strong> et préparation adaptée des dents.

Nouvelle conception de revêtement <strong>spécial TiAlN</strong> pour des durées de vie élevées.

Queue **avec 3 méplats** pour une utilisation sur des mandrins à 3 mors.

**Utilisation:**

Fraises à chanfreiner de précision pour la réalisation sans vibrations de **chanfreins ronds et précis à 90°**.

**Description technique**

Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Ø pré-perçage	3,5 mm
Ø fraise min., pour alésages à partir de	3,5 mm
Tolérance de queue	h9
Pour vis à tête fraisée DIN 7991	M10
Nombre de dents Z	3
Avance f dans l'acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/tr

Longueur totale L	114 mm
Ø ext.	20,5 mm
Revêtement	TiAlN
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré
Type d'outils	HSS
Graduation des arêtes de coupe	Différent
Norme	Norme usine
Queue	Queue à trois méplats de serrage avec h9
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises étagées et à chanfreiner

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	75 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	75 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	65 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	18 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	P
Acier < 55 HRC	non revêtu	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	12 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
CuZn	adaptée	60 m/min	N

Graphite, PRFV, PRFC	moyennement adaptée
Uni	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
à sec	moyennement adaptée