

**Garant**
**Tête d'alésage HPC H7 en carbure monobloc, INOX Trou borgne, TiAlN, Ø nom. D: 15mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 239735 15     |
| GTIN             | 4045197707321 |
| Classe d'article | 23A           |

**Description**
**Exécution:**

Système de têtes d'alésage **rectifié pour l'ajustement IT7**. Géométrie de coupe adaptée à l'application.

**Concentricité du système  $\leq 5 \mu\text{m}$  (rapportée à la tête et au porte-outils) à l'état monté.**

Avec arêtes courtes et goujures droites.

**Utilisation:**

**Pour trous borgnes.**

Pour l'alésage HPC/HSC.

**Remarque(s):**

**Longueur utile totale** =  $L_1$  (porte-outils 239740 / 239745) + l (tête d'alésage 239710 à 239720).

Clé de serrage adaptée 219987. Embout pour clé dynamométrique 219986.

Autres dimensions disponibles sur demande.

Dimensions de l'attachement: 10 mm

Long. coupe  $l_1$ : 12 mm

Long. tête l: 22 mm

Nombre de dents Z: 6

Avance f dans l'INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,25 mm/tr

**Description technique**

|                   |       |
|-------------------|-------|
| Long. coupe $l_1$ | 12 mm |
| Nombre de dents Z | 6     |

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Ø nom. D                                     | 15 mm                         |
| Dimensions de l'attachement                  | 10 mm                         |
| Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,25 mm/tr                    |
| Long. tête l                                 | 22 mm                         |
| Ouverture                                    | 8 mm                          |
| Série  | TopCut                        |
| Revêtement                                   | TiAlN                         |
| Type d'outils                                | Carbure monobloc              |
| Norme  | Norme usine                   |
| Tolérance de perçage                         | H7                            |
| Utilisation avec le type d'alésage           | pour trous borgnes            |
| Méthode d'usinage                            | HPC                           |
| Arrosage interne                             | oui                           |
| Semi-Standard                                | oui                           |
| Porte-outils adapté                          | GARANT TopCut                 |
| Type de produit                              | Inserts de coupe pour alésage |

## Données utilisateur

|                              | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|------------------------------|------------|----------------|----------|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 30 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 25 m/min       | M        |
| Huile                        | adaptée    |                |          |
| av. arrosage max.            | adaptée    |                |          |