

**Garant**
**Tête d'alésage HPC H7 en carbure monobloc, INOX Trou borgne, TiAlN, Ø nom. D: 20mm**

**Données de commande**

N° commande	239735 20
GTIN	4045197707628
Classe d'article	23A

**Description**
**Exécution:**

Système de têtes d'alésage **rectifié pour l'ajustement IT7**. Géométrie de coupe adaptée à l'application.

**Concentricité du système  $\leq 5 \mu\text{m}$  (rapportée à la tête et au porte-outils) à l'état monté.**

Avec arêtes courtes et goujures droites.

**Utilisation:**

**Pour trous borgnes.**

Pour l'alésage HPC/HSC.

**Remarque(s):**

**Longueur utile totale** =  $L_1$  (porte-outils 239740 / 239745) + l (tête d'alésage 239710 à 239720).

Clé de serrage adaptée 219987. Embout pour clé dynamométrique 219986.

Autres dimensions disponibles sur demande.

Dimensions de l'attachement: 12 mm

Long. coupe  $l_1$ : 14 mm

Long. tête l: 26 mm

Nombre de dents Z: 8

Avance f dans l'INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,4 mm/tr

**Description technique**

Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,4 mm/tr
Long. coupe $l_1$	14 mm

Nombre de dents Z	8
Long. tête l	26 mm
Ø nom. D	20 mm
Dimensions de l'attache ment	12 mm
Ouverture	10 mm
Série	TopCut
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Tolérance de perçage	H7
Utilisation avec le type d'alésage	pour trous borgnes
Méthode d'usinage	HPC
Arrosage interne	oui
Semi-Standard	oui
Porte-outils adapté	GARANT TopCut
Type de produit	Inserts de coupe pour alésage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	M
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		