

Garant**Fraise à lamer en poussant à 180°, Queue Weldon, Ø fraisage D: 10mm****Données de commande**

N° commande	217160 10
GTIN	4045197707345
Classe d'article	210

Description**Norme:**

DIN 974-1 Reihe 1 (für Zylinderkopf-DIN-Schrauben).

Remarque(s):

Les plaquettes recommandées ont un rayon d'angle de 0,4 mm. En cas d'utilisation de plaquettes avec des rayons d'angle différents, la cote $\varnothing d_{\min}$ (voir tableau) n'est pas atteinte! Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,2** avec l'embout **674252 réf. 8IP**.

Description technique

Longueur de col L_1	15 mm
Pour vis DIN à tête cylindrique	M5
Vis pour plaquette	219795 1 (8IP; 1,2 Nm)
\varnothing queue D_s h6	12 mm
\varnothing fraisage D	10 mm
\varnothing min. d_{\min}	4 mm
Nombre de dents Z	1
Plaquette adaptée	260142
Longueur totale L_{tot}	85 mm
Type de queue	Queue Weldon
Arrosage interne	oui
Changement d'outil	PowerCard

Angle de lamage	180 degré
Type de produit	Fraises à lamer

Accessoires

Vis de serrage Type 1	219795 1
Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 1,2 Nm	211750 1,2