

**Garant****Tête d'alésage HPC H7 en carbure monobloc, INOX Trou borgne, TiAlN, Ø nom. D: 16mm**

## Données de commande

N° commande	239735 16
GTIN	4045197707383
Classe d'article	23A

## Description

### Exécution:

Système de têtes d'alésage **rectifié pour l'ajustement IT7**. Géométrie de coupe adaptée à l'application.

**Concentricité du système  $\leq 5 \mu\text{m}$  (rapportée à la tête et au porte-outils) à l'état monté.**

Avec arêtes courtes et goujures droites.

### Utilisation:

**Pour trous borgnes.**

Pour l'alésage HPC/HSC.

### Remarque(s):

**Longueur utile totale** =  $L_1$  (porte-outils 239740 / 239745) + l (tête d'alésage 239710 à 239720).

Clé de serrage adaptée 219987. Embout pour clé dynamométrique 219986.

Autres dimensions disponibles sur demande.

Dimensions de l'attachement: 10 mm

Long. coupe  $l_1$ : 12 mm

Long. tête l: 22 mm

Nombre de dents Z: 6

Avance f dans l'INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,25 mm/tr

## Description technique

Nombre de dents Z	6
Dimensions de l'attachement	10 mm

Ø nom. D	16 mm
Long. coupe $l_1$	12 mm
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/tr
Long. tête l	22 mm
Ouverture	8 mm
Série	TopCut
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Tolérance de perçage	H7
Utilisation avec le type d'alésage	pour trous borgnes
Méthode d'usinage	HPC
Arrosage interne	oui
Semi-Standard	oui
Porte-outils adapté	GARANT TopCut
Type de produit	Inserts de coupe pour alésage

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	M
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		