

Garant
APMT 180516 SR, HB7510, Type: ST1400


Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 215223 ST1400 |
| GTIN | 4045197707772 |
| Classe d'article | 21A |

Description

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 5$ mm, $a_{p\max} = 9$ mm.

Rayon d'angle: 1,6 mm

Avance f_z par dent: 0,25 mm

Description technique

| | |
|-----------------------|-------------------------|
| Type | ST1400 |
| Avance f_z par dent | 0,25 mm |
| Rayon d'angle | 1,6 mm |
| Série | Softcut® |
| Code ISO plaquette | APMT 180516 SR |
| Nuance | HB7510 |
| Type d'outils | Carbure |
| Type de produit | Plaquette pour fraisage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 220 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 200 m/min | P |
| av. arrosage max. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |