

Garant**APMT 180516 ER, HB7630, Type: INOX**

Données de commande

N° commande	215251 INOX
GTIN	4045197707857
Classe d'article	21A

Description

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 5$ mm, $a_{p\max} = 9$ mm.

Description technique

Type	INOX
Avance f_z par dent	0,2 mm
Rayon d'angle	1,6 mm
Série	Softcut®
Code ISO plaquette	APMT 180516 ER
Nuance	HB7630
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	130 m/min	M
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		