

**Garant**

**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,6mm**


**Données de commande**

|                  |            |
|------------------|------------|
| N° commande      | 122690 8,6 |
| GTIN             |            |
| Classe d'article | 11E        |

**Description**
**Exécution:**

**3 listels** pour une précision d'alignement et une qualité d'état de surface particulièrement élevées ainsi que des tolérances d'alésage strictes. **Géométrie frontale asymétrique** pour une **très grande capacité d'enlèvement de copeaux**. **Foret pour fonte hautes performances novateur** de la nouvelle génération dans le domaine HPC.

**Avantage(s):**

Pour l'alésage HPC hautes performances dans la fonte. **Idéal pour les fontes bainitiques (ADI).**

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122690 + 129100HB**.

Type **HE**: commander avec **122690 + 129100HE**.

**Description technique**

|                                               |            |
|-----------------------------------------------|------------|
| Longueur des goujures $L_c$                   | 61 mm      |
| Tolérance de queue                            | h6         |
| Nombre de dents Z                             | 2          |
| Avance f dans GJS ADI > 800 N/mm <sup>2</sup> | 0,29 mm/tr |
| Ø nom. $D_c$                                  | 8,6 mm     |
| Tolérance Ø nominal                           | h7         |
| Ø queue $D_s$                                 | 10 mm      |

|                                                           |                     |
|-----------------------------------------------------------|---------------------|
| Longueur totale L                                         | 103 mm              |
| Norme                                                     | DIN 6537            |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 48,1 mm             |
| Revêtement                                                | TiAlN               |
| Type d'outils                                             | Carbure monobloc    |
| Exécution                                                 | 6×D                 |
| Angle de pointe                                           | 135 degré           |
| Queue                                                     | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne                                          | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage                                         | HPC                 |
| Semi-Standard                                             | oui                 |
| Bague de couleur                                          | Blanc               |
| Type de produit                                           | Forets hélicoïdaux  |

## Données utilisateur

|                                  | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|----------------------------------|------------|----------------|----------|
| GG                               | adaptée    | 110 m/min      | K        |
| GGG                              | adaptée    | 90 m/min       | K        |
| GJS, ADI > 800 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 70 m/min       | K        |
| av. arrosage max.                | adaptée    |                |          |
| av. arrosage min.                | adaptée    |                |          |

## Services

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HE | 129100 HE |
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |