

**Garant**
**Taraud machine pour taraudage rigide HSS-E-PM Type C, TiAlN, M: M2,5**

**Données de commande**

N° commande	135740 M2,5
GTIN	4045197705211
Classe d'article	11H

**Description**
**Exécution:**

Modèle robuste avec hélice à droite et queue suivant DIN 1835-B. Géométrie spéciale pour utilisation sur des machines à axes synchronisées. Le taraud est guidé via la broche synchrone de la machine. Revêtement TiAlN spécial pour une durée de vie optimale. A utiliser avec une émulsion (min. 8 %).

**Remarque(s):**

Lorsqu'il est utilisé sur les broches synchrones, le mandrin de taraudage à changement rapide GARANT 338100 – 338121 avec compensation de longueur minimale (CLM) garantit une sécurité d'usinage maximale.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: Norme usine

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 0,45 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm

Carré corps □: 4,9 mm

Ø perçage: 2,05 mm

**Description technique**

Nombre de dents Z	3
Ø perçage	2,05 mm
Pas de filetage	0,45 mm
Filetage Ø	2,5 mm
Nombre de goujures	3

Norme	Norme usine
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Longueur totale L	70 mm
Carré corps □	4,9 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	6,25 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M2,5
Revêtement	TiAlN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	DIN 1835 B avec h6
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Tolérance de queue	h6
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage synchrone
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	32 m/min	N
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	32 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	9 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	30 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		