

**Garant****Taraud machine pour taraudage rigide HSS-E-PM Type C, DLC, G: G1/2****Données de commande**

N° commande	137344 G1/2
GTIN	4045197705556
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:**

**Modèle robuste avec hélice à droite et queue suivant DIN1835-B.** Géométrie spéciale pour utilisation sur des **machines à broches synchronisées**. Le taraud est guidé via l'axe synchrone de la machine. **Revêtement DLC sp<sup>2</sup>** spécial de la toute dernière génération. A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

**Utilisation:**

**Pour taraudages gaz cylindriques** DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

**Remarque(s):**

**Lorsqu'il est utilisé sur les axes synchrones,** le mandrin de taraudage à changement rapide **GARANT 338100 – 338121** avec compensation de longueur minimale (CLM) garantit une sécurité d'usinage maximale.

Type d'outils: HSS E PM

Filets au pouce: 14

Filetage Ø: 20,96 mm

Longueur totale L: 125 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 16 mm

Carré corps □: 12 mm

Ø perçage: 19 mm

**Description technique**

Pas de filetage	1,814 mm
Nombre de dents Z	5
Ø perçage	19 mm
Filets au pouce	14

Nombre de goujures	5
Filetage Ø	20,96 mm
Type d'outils	HSS E PM
Ø queue D <sub>s</sub>	16 mm
Longueur totale L	125 mm
Carré corps □	12 mm
Profondeur de filetage	52,4 mm
Taille de filetage	G1/2
Revêtement	DLC
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	Norme usine
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	DIN 1835 B avec h6
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Tolérance de queue	h6
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage synchrone
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	adaptée	30 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	35 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N

PMMA Acrylique	adaptée	25 m/min	N
PA 66 GF30	moyennement adaptée	20 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	25 m/min	N
Cu	adaptée	55 m/min	N
CuZn	adaptée	35 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		