

**Garant****Taraud machine pour taraudage rigide HSS-E-PM Type E, DLC, G: G1/4****Données de commande**

N° commande	137345 G1/4
GTIN	4045197705570
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:**

**Modèle robuste avec hélice à droite et queue suivant DIN1835-B.** Géométrie spéciale pour utilisation sur des **machines à broches synchronisées**. Le taraud est guidé via l'axe synchrone de la machine. **Revêtement DLC sp<sup>2</sup>** spécial de la toute dernière génération. A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

**Type E** (entrée: 1,5 – 2 filets) pour des taraudages en limite de fond de trou.

**Utilisation:**

**Pour taraudages gaz cylindriques** DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

**Remarque(s):**

**Lorsqu'il est utilisé sur les axes synchrones,** le mandrin de taraudage à changement rapide **GARANT 338100 – 338121** avec compensation de longueur minimale (CLM) garantit une sécurité d'usinage maximale.

Type d'outils: HSS E PM

Filets au pouce: 19

Filetage Ø: 13,16 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 11,8 mm

**Description technique**

Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	1,337 mm
Ø perçage	11,8 mm
Filetage Ø	13,16 mm

Nombre de goujures	4
Filets au pouce	19
Type d'outils	HSS E PM
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Longueur totale L	100 mm
Carré corps □	9 mm
Profondeur de filetage	32,9 mm
Taille de filetage	G1/4
Revêtement	DLC
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	Norme usine
Entrée	E
Angle d'hélice	40 degré
Queue	DIN 1835 B avec h6
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Tolérance de queue	h6
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage synchrone
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	adaptée	30 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	35 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N

PMMA Acrylique	adaptée	25 m/min	N
PA 66 GF30	moyennement adaptée	20 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	25 m/min	N
Cu	adaptée	55 m/min	N
CuZn	adaptée	35 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		