

Garant**Taraud machine ISO 228 +0,05 mm, vaporisé, G: G3/8****Données de commande**

N° commande	137360 G3/8
GTIN	4045197705662
Classe d'article	11H

Description**Exécution:**

Surface vaporisée pour faciliter le glissement du copeau.

Classe de tolérance ISO 228 + 0,05 mm. HSS-E**Utilisation:**

Pour taraudages gaz cylindriques DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Pour pièces à galvaniser ou se rétractant légèrement lors de la trempe.

Recommandation(s):

Nous recommandons un **Ø de pré-perçage plus grand de 0,05 mm que celui de la norme DIN** (voir tableau).

Type d'outils: HSS E

Filets au pouce: 19

Filetage Ø: 16,66 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 15,25 mm

Description technique

Filets au pouce	19
Nombre de goujures	3
Ø perçage	15,25 mm
Filetage Ø	16,66 mm
Nombre de dents Z	3

Pas de filetage	1,337 mm
Type d'outils	HSS E
Ø queue D _s	12 mm
Longueur totale L	100 mm
Carré corps □	9 mm
Profondeur de filetage	49,98 mm
Taille de filetage	G3/8
Revêtement	vaporisé
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	DIN 5156
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N

Huile	adaptée
av. arrosage max.	moyennement adaptée