

## Garant

### Taraud machine pour taraudage rigide HSS-E-PM Arros. int. / Type C, DLC, G: G1/4



#### Données de commande

N° commande	137346 G1/4
GTIN	4045197705617
Classe d'article	11H

#### Description

##### Exécution:

**Modèle robuste avec hélice à droite et queue suivant DIN1835-B.** Géométrie spéciale pour utilisation sur des **machines à broches synchronisées**. Le taraud est guidé via l'axe synchrone de la machine. **Revêtement DLC sp<sup>2</sup>** spécial de la toute dernière génération. A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

Avec **arrosage interne** pour une durée de vie maximale.

##### Utilisation:

**Pour taraudages gaz cylindriques** DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

##### Remarque(s):

**Lorsqu'il est utilisé sur les axes synchrones,** le mandrin de taraudage à changement rapide **GARANT** 338100 – 338121 avec compensation de longueur minimale (CLM) garantit une sécurité d'usinage maximale.

Type d'outils: HSS E PM

Filets au pouce: 19

Filetage Ø: 13,16 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 11,8 mm

#### Description technique

Pas de filetage	1,337 mm
Filets au pouce	19
Nombre de goujures	4

Ø perçage	11,8 mm
Nombre de dents Z	4
Filetage Ø	13,16 mm
Type d'outils	HSS E PM
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Longueur totale L	100 mm
Carré corps □	9 mm
Profondeur de filetage	32,9 mm
Taille de filetage	G1/4
Revêtement	DLC
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	Norme usine
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	DIN 1835 B avec h6
Arrosage interne	oui
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Tolérance de queue	h6
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage synchrone
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	adaptée	30 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	35 m/min	N

Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	25 m/min	N
PA 66 GF30	moyennement adaptée	20 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	25 m/min	N
Cu	adaptée	55 m/min	N
CuZn	adaptée	35 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		