

**Garant****Taraud machine ISO 228 +0,05 mm, vaporisé, G: G3/4****Données de commande**

N° commande	137360 G3/4
GTIN	4045197705686
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:**

Surface vaporisée pour faciliter le glissement du copeau.

**Classe de tolérance ISO 228 + 0,05 mm. HSS****Utilisation:**

**Pour taraudages gaz cylindriques** DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Pour pièces à galvaniser ou se rétractant légèrement lors de la trempe.

**Recommandation(s):**

Nous recommandons un **Ø de pré-perçage plus grand de 0,05 mm que celui de la norme DIN** (voir tableau).

**Description technique**

Pas de filetage	1,814 mm
Nombre de goujures	4
Filets au pouce	14
Nombre de dents Z	4
Filetage Ø	26,44 mm
Ø perçage	24,5 mm
Type d'outils	HSS
Ø queue D <sub>s</sub>	20 mm
Longueur totale L	140 mm
Carré corps □	16 mm

Profondeur de filetage	79,32 mm
Taille de filetage	G3/4
Revêtement	vaporisé
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	DIN 5156
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		