

Garant**Taraud machine ISO 228 +0,05 mm, vaporisé, G: G1****Données de commande**

N° commande	137360 G1
GTIN	4045197705693
Classe d'article	11H

Description**Exécution:**

Surface vaporisée pour faciliter le glissement du copeau.

Classe de tolérance ISO 228 + 0,05 mm. HSS**Utilisation:**

Pour taraudages gaz cylindriques DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Pour pièces à galvaniser ou se rétractant légèrement lors de la trempe.

Recommandation(s):

Nous recommandons un **Ø de pré-perçage plus grand de 0,05 mm que celui de la norme DIN** (voir tableau).

Description technique

Nombre de dents Z	5
Filets au pouce	11
Pas de filetage	2,309 mm
Ø perçage	30,75 mm
Filetage Ø	33,25 mm
Nombre de goujures	5
Type d'outils	HSS
Ø queue D _s	25 mm
Longueur totale L	160 mm
Carré corps □	20 mm

Profondeur de filetage	99,75 mm
Taille de filetage	G1
Revêtement	vaporisé
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	DIN 5156
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		